



Figuur 87 Schematische doorsnede van Impco-gascarbureteur

- | | | |
|--|------------------|--------------------|
| 1 Zuiger | 8 Gastoevoerklep | } luchtklepeenheid |
| 2 Uitlaatklep | 9 Membraan | |
| 3 Bougie | 10 Veer | |
| 4 Inlaatklep | 11 Boringen | |
| 5 Gasklep (smoorklep) | 12 Luchttoevoer | |
| 6 Klep voor vollastverrijking | | |
| 7 Stelschroef voor stationair toerental
(deze kan ook zijn aangebracht in de
klep 8) | | |

en past de klep nauwkeurig de toegevoerde hoeveelheid autogas aan. Naar gelang van de stand van het membraan 9 is immers de klep 8 min of meer geopend. Er zitten twee afstel mogelijkheden aan deze gascarbureteur. Bij 7 ziet u de stelschroef van het stationair mengsel; deze kan ook zijn aangebracht door de klep 8. In de uitvoering van de CA 300 A is dit het geval. De stelschroef bevindt zich onder een stop, gemerkt met 'idle', op de gasinlaat van de carbureteur (zie figuur 88). Met de stelschroef verandert u de hoogte van de gasregelklep ten opzichte van de luchtklep. Beide kleppen zijn vast verbonden met het membraan. Met dezelfde hoeveelheid lucht kan de motor op deze manier een veranderlijke hoeveelheid autogas aanzuigen.

Met de klep 6 kunt u het vollastmengsel afstellen. Als de motor belast draait op maximaal toerental moet u met deze klep 6 afstellen. De werkelijke uitvoering van de CA 300 A ziet u in figuur 88 en 91. De gascarbureteur wordt aangebracht in het luchtfilter bovenop de carbureteur voor benzine.