

- Steek drie 1"-schroeven door de gaten zonder schroefdraad in het deksel 20; steek de schroeven daarna door de pakking en het membraan.
- Draai vervolgens de drie schroeven in de drie draadgaten van de gegoten ring 30. Draai de schroeven handvast. De platte kant van de ring 30 moet boven liggen.
- Draai de bovenkant van dit geheel naar beneden.
- Draai drie schroeven 33 (lengte 1 – 1/2") in de uitsteeksels van de grondplaat. De losse schroeven zitten in de draadloze gaten in de ring.
- Draai de drie schroeven in de draadgaten van het deksel. Zet deze schroeven behoorlijk vast.
- Verwijder de drie 1"-schroeven uit het deksel. De ring van de luchtklep 26 moet nu op de 'lifter' 31 komen; het membraan 24 moet een beetje doorbuigen.
- Draai vervolgens de stelschroef voor stationair toerental naar binnen tot de rubberen ring tegen de bovenkant van de gasopening in het deksel komt. Stel de schroef (stationair toerental) naar driekwart slag verder. Er moet nu een kleine opening bestaan tussen de ring van de luchtklep en de 'lifter' (gewenste waarde: 0,127 – 0,254 mm).
- Voorzie de gasaansluitingen van een nieuwe pakking (over de schroef voor stationair toerental).

schroeven en de gasklep  
bewegen.  
vrij kan bewegen. Als de  
veer naar alle kanten. De

mag geen enkele lekkage bestaan.

- Controleer ook of de nok van de 'lifter' vrij staat van welke lifterpen ook, wanneer de nok buiten gebruik is. De vrije slag van de nok moet 1,6 – 3,1 mm bedragen.